



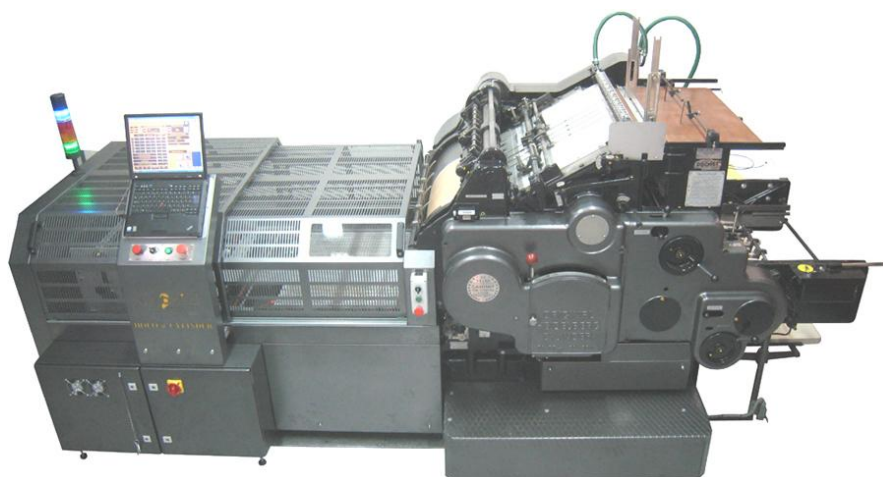
Π.Ψυλλάκης & Σια Cavomit O.E.

Κατασκευές μηχανημάτων, πώλησης
υλικών θερμοτυπίας & ολογραμμάτων
Δημοκρατίας 7, 134 51 Καματερό, Αθήνα
Τηλ: 210-2381949 / 210-2319627

E-mail: cavomit5@gmail.com

Website: www.cavomit.gr

Ηλεκτρονικό σύστημα Heidelberg SBG 56X77 Cavomit Holo Cylinder



Cavomit Holo Cylinder 56X77

Το σύστημα εκτύπωσης θερμοτυπίας και ολογραμμάτων **Holo Cylinder** κατασκευάζεται με στάνταρ δύο (2) έως προαιρετικά τέσσερις (4) τραβηχτικούς κυλίνδρους στο εργοστάσιο της εταιρίας **Cavomit** και προσαρμόζεται σε μηχανές **Heidelberg Letterpress** διαστάσεων 46X58.5 – 73X104.

Η μηχανή **Heidelberg Letterpress** επισκευάζεται και συντηρείται πλήρως με καινούρια ανταλλακτικά εγγυημένα από την εταιρεία **Cavomit**. Αυτή η νέα γενιά μηχανημάτων θερμοτυπίας έχει ένα μεγάλο πλεονέκτημα. Είναι 1,5m κοντύτερα από τα μηχανήματα προηγούμενης γενιάς για να μπορούν να τοποθετηθούν πιο εύκολα σε μικρότερα λιθογραφεία.

Σύστημα ελέγχου

Το σύστημα εκτύπωσης θερμοτυπίας και ολογραμμάτων ελέγχεται μέσω ενός Laptop με λειτουργικό **Windows** προσφέροντας τα εξής πλεονεκτήματα:

1. Προγραμματίζει καλύτερα το μηχανήμα.
2. Συνδέεται με το INTERNET.
3. Έχει πολύ εύκολο χειρισμό.
4. Διαθέτει ηλεκτρικό πίνακα με εξαερισμό και φίλτρο αέρος.
5. Με EMI (Ηλεκτρομαγνητική Παρεμβολή) σύμφωνα με τις Ευρωπαϊκές Προδιαγραφές.





Έλεγχος τραβηχτικού κυλίνδρου

Ηλεκτρονικός υπολογιστής για προγραμματισμό του βηματικού κινητήρα που ελέγχει τις μονάδες τραβηχτικών κυλίνδρων, στις οποίες μπορούμε να προσθέσουμε από **2** έως **4 DRV**.

Εύκολο σέρβις.

Ρυθμιζόμενη ταχύτητα των τραβηχτικών κυλίνδρων.

Ορατά, λειτουργικά δεδομένα που εισάγονται από πληκτρολόγιο.

Εργονομική διάταξη εύκολη για τον χρήστη.

Οθόνη αφής για εύκολο προγραμματισμό.

Προγραμματισμός χειρισμού στα Αγγλικά. Μπορεί να γίνει αλλαγή σε άλλη γλώσσα κατόπιν ζήτησης.

Συμβατότητα ταινίας

Σχεδόν απεριόριστος αριθμός συνδυασμών σε κοντό/μακρύ βήμα για επαναλαμβανόμενες εκτυπώσεις πολλαπλών κλισέ.



Διακόπτες χειρισμού

1. Ρύθμιση της ταχύτητας της μηχανής.
2. Αυτόματη / χειροκίνητη λειτουργία.
3. Γενικό **START** της μηχανής.
4. Γενικό **STOP** της μηχανής.



Διακόπτες άμεσου χειρισμού

1. **EMERGENCY STOP**
2. **START**
3. Χειροκίνητη λειτουργία της μηχανής.

Θερμαινόμενη Πλάκα

Μοναδικός συνδυασμός διάτρητης θερμαινόμενης πλάκας. Μονοκόμματα με πάχος **16mm**, κατασκευασμένη από θερμοεπαγωγικό κράμα ολικής κάλυψης.

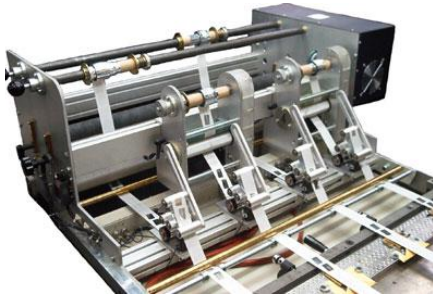
Είναι μονωμένη από το κυρίως σώμα της μηχανής επιτυγχάνοντας άριστο έλεγχο θερμοκρασίας και ελαχιστοποίηση απωλειών ενέργειας.

Επιπλέον, κάτω από την θερμαινόμενη πλάκα μπορούν να τοποθετηθούν βοηθητικά υλικά έτσι ώστε να επιτευχθεί ταυτόχρονα θερμοτυπία και αναγλυφοτυπία.

Η απαιτούμενη ακρίβεια στη θερμοκρασία εκτύπωσης επιτυγχάνεται από σύστημα **18** παράλληλων αντιστάσεων ταχείας αποδόσεως σε **6** ανεξάρτητες ζώνες μη ομοιόμορφα κατανομημένες, που ελέγχονται από έξι ηλεκτρονικά όργανα θερμοκρασίας.

Στο μηχάνημα είναι ενσωματωμένο να **Laptop** με **Windows 10** για τον καλύτερο προγραμματισμό και λειτουργία της θερμοτυπικής μηχανής.





Τραβηχτικοί κύλινδροι

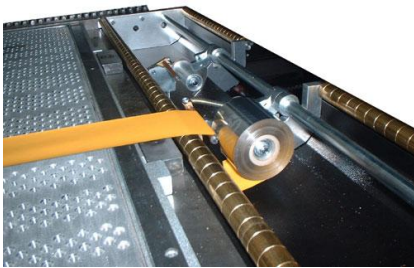
Στάνταρ δύο (2) τραβηχτικοί κύλινδροι πλήρους πλάτους. Άμεση αναβάθμιση σε τέσσερις (4) τραβηχτικούς κυλίνδρους με έναν ή δύο πρόσθετους ανεξάρτητους σταθμούς θερμοτυπίας. Ηλεκτρονικά ελεγχόμενος ισχυρός βηματικός κινητήρας με ρυθμιζόμενη ταχύτητα βήματος. Ακρίβεια βήματος: 0,01mm.

Επανατυλικτικό

Όλοι οι τραβηχτικοί κύλινδροι είναι συγχρονισμένοι με τα βηματικά μοτέρ (Stepper motor). Η εξωτερική διάμετρος του χρησιμοποιημένου ρολού είναι **140 mm** σε καρούλι 1". Ρυθμιζόμενος έλεγχος τάνυσης. Εύκολη και γρήγορη αλλαγή των καρουλιών.



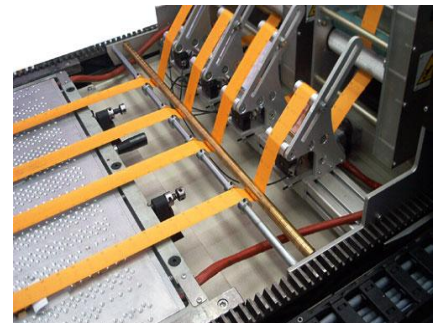
Τροφοδοσία



Από έναν μέχρι δύο παράλληλους άξονες. Η εσωτερική τροφοδοσία της μηχανής επιτρέπει την τοποθέτηση ρολού με εξωτερική διάμετρο **90 mm** στο συνολικό πλάτος τροφοδοσίας της μηχανής. Η εσωτερική διάμετρος του καρουλιού είναι **25 mm**. Ελάχιστη απόσταση **2mm** μεταξύ των ρολών στον ίδιο άξονα. Ρύθμιση της τάνυσης τροφοδοσίας. Ελάχιστος χρόνος διακοπής κατά τη διάρκεια των εργασιών αλλαγής ρολού. Ειδικό σύστημα τροφοδοσίας ολογραμμάτων.

Εκτύπωση ολογραμμάτων

Ισχυρό και ευέλικτο λογισμικό για εκτύπωση ολογραμμάτων. Κατάλληλο για πολλαπλές εκτυπώσεις εικόνων ακανόνιστης απόστασης σε κάθε τραβηχτικό κύλινδρο. Ταυτόχρονη εκτύπωση με κανονική και ολογραφική ταινία σε διαφορετικούς τραβηχτικούς κυλίνδρους. Δεν μειώνεται η ταχύτητα εκτύπωσης. Αδιάκοπη λειτουργία. Εκτύπωση ολογραμμάτων με πολύ-άξονικό σύστημα εκτός θερμαινόμενης πλάκας. Ανοχή εκτύπωσης εικόνας $\pm 0,5$ χιλιοστά. Φωτοκύτταρο αυτόματης ρύθμισης ευαισθησίας. Ειδικά αναπτυγμένο ισχυρό λογισμικό. Παραλλαγές πολλαπλών κλισέ, άνισα κατανεμημένες εικόνες, τέλειες ρυθμίσεις κατά την διάρκεια λειτουργίας.



Τεχνικές προδιαγραφές Heidelberg SBG 56X77 Cavomit Holo Cylinder

1. Παράμετροι φύλλων	
Μέγιστο μέγεθος φύλλου	56 x 77 cm
Ελάχιστο μέγεθος φύλλου	180 X 300 mm
Πάχος φύλλου	500 γρμ.
Ύψος στοίβας τροφοδοσίας φύλλων	370 mm
Ύψος στοίβας διανομής φύλλων	470 mm
Μέγιστη περιοχή εκτύπωσης	510 X 720 mm
Περιθώρια τσιμπιδιών	8 – 12 mm
Πάχος καζανόκολλας	1,2 mm
2. Παράμετροι ελέγχου λειτουργίας	
Σύστημα ελέγχου	Laptop με λειτουργικό σύστημα Windows
Προγράμματα & τραβηχτικοί κύλινδροι	Στάνταρ 2 (εναλλακτικά μέχρι 4)
Ακρίβεια βήματος	0,01 mm
Προγραμματισμός ανά τραβηχτικό κύλινδρο	1-999 μικρό βήμα 1 μεγάλο βήμα-0-999mm ανά κύλινδρο
Ρύθμιση ταχύτητας βήματος	Με εναλλάκτη ταχύτητος (Inverter)
Τραβηχτικοί κύλινδροι	2 βηματικά μοτέρ (Stepper Motors) - (μέγιστο 4)
Τυλικτικά ρολού	2-4 συγχρονισμένα στα βηματικά μοτέρ
Μετρητές	5 ηλεκτρονικοί – 1 μηχανικός
3. Παράμετροι ταινίας	
Πλάτος ρολού ταινίας Μέγιστο	725 mm
Πλάτος ρολού ταινίας Ελάχιστο	15 mm
Σε πρόσθετους σταθμούς	150 / 300 mm
Απόσταση μεταξύ ρολών (ελάχιστη)	2 mm στον ίδιο άξονα
Διάμετρος καρουλιού ρολού	16 ή 25 mm στον ίδιο άξονα
Εξωτερική διάμετρος τροφοδοσίας ρολού	90 mm σε 16 mm ή 25 mm καρούλι
Εξωτερική διάμετρος χρησιμοποιημένης ταινίας	140 mm σε 25 mm καρούλι
4. Παράμετροι εκτύπωσης	
Ταχύτητα εκτύπωσης	Ελεγχόμενη από inverter, 300-3000 φύλλα ανά ώρα
Εναλλακτικές χρήσεις	Κοπή, δίπλωμα, εκτύπωση ανάγλυφου, διάτρηση
5. Παράμετροι θερμαινόμενης πλάκας	
Θερμαινόμενη πλάκα	Μονοκόμματα διάτρητη θερμαινόμενη πλάκα
Ζώνες θερμοκρασίας	6 για τη βέλτιστη κατανομή θερμοκρασίας
Ρύθμισης θερμοκρασίας	6 όργανα θερμοκρασίας
Αντιστάσεις	Παράλληλες 18 X 600 W
Ύψος εκτυπωτικού κλισέ	7.00 mm
Κλισέ σε θερμαινόμενη πλάκα	Με σφικτήρες μικρό-μετρικής ρύθμισης
6. Παράμετροι εκτύπωσης ολογραμμάτων	
Εκτύπωση ολογράμματος	Εκτός θερμαινόμενης πλάκας στο πολύ-άξονικό σύστημα
Ακρίβεια εκτύπωσης	+/- 0,5 mm (ανά εικόνα)
Ταχύτητα εκτύπωσης	Όπως στις κανονικές ταινίες
Πλάτος ρολού	Στάνταρ μέγιστο 60 mm (προαιρετικά άλλη διάσταση)
Φώτο-ηλεκτρικός διακόπτης	Γρήγορη ανταπόκριση, ρυθμιζόμενη ευαισθησία
Οπτική ίνα	Τοποθετημένη σε προκαθορισμένη θέση
Λογισμικό	Ειδικά αναπτυγμένο από την εταιρεία Cavomit
7. Φυσικές παράμετροι	
Μήκος	4200 mm
Πλάτος	1800 mm
Ύψος	1700 mm
Βάρος	5500 kg
Συσκευασία εξαγωγής	Ανάλογα με την επιθυμία του πελάτη
Τύπος μοτέρ	AC 230/460, 50/60 Hz, 5.5 HP
Συνολική απόδοση σύνδεσης	19 kW
Τάση	380/460V, 50/60 Hz