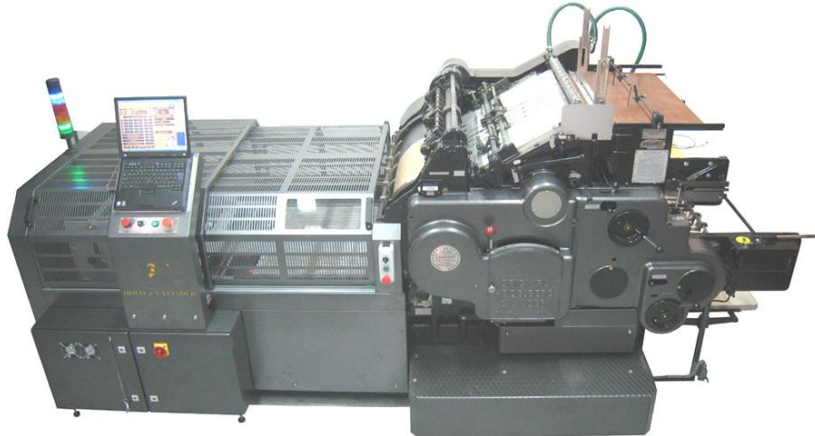




Π.Ψυλλάκης & Σια Cavomit Ο.Ε.
Κατασκευές μηχανημάτων, πώλησης
υλικών θερμοτυπίας & ολογραμμάτων
Δημοκρατίας 7, 134 51 Καματερό, Αθήνα
Τηλ: 210-2381949 / 210-2319627
E-mail: cavomit5@gmail.com
Website: www.cavomit.gr

Ηλεκτρονικό σύστημα Heidelberg SBB 56X82 & 57X82 Cavomit Holo Cylinder



Cavomit Holo Cylinder 56X82 & 57X82

Το σύστημα εκτύπωσης θερμοτυπίας και ολογραμμάτων Holo@Cylinder κατασκευάζεται με στάνταρ δύο (2) έως προαιρετικά τέσσερις (4) τραβηχτικούς κυλίνδρους στο εργοστάσιο της εταιρίας Cavomit και προσαρμόζεται σε μηχανές Heidelberg Letterpress διαστάσεων 56X82 & 57X82

Η μηχανή Heidelberg Letterpress επισκευάζεται και συντηρείται πλήρως με καινούρια ανταλλακτικά εγγυημένα από την εταιρεία Cavomit. Αυτή η νέα γενιά μηχανημάτων θερμοτυπίας έχει ένα μεγάλο πλεονέκτημα. Είναι 1,5m μικρότερη από τα μηχανήματα προηγούμενης γενιάς για να μπορούν να τοποθετηθούν πιο εύκολα σε μικρότερα τυπογραφεία & λιθογραφεία.

Σύστημα ελέγχου

Το σύστημα εκτύπωσης θερμοτυπίας και ολογραμμάτων ελέγχεται μέσω ενός Laptop με λειτουργικό Windows προσφέροντας τα εξής πλεονεκτήματα:

1. Προγραμματίζει καλύτερα το μηχάνημα.
2. Συνδέεται με το INTERNET.
3. Έχει πολύ εύκολο χειρισμό.
4. Διαθέτει ηλεκτρικό πίνακα με εξαερισμό και φίλτρο αέρος.
5. Με EMI (Ηλεκτρομαγνητική Παρεμβολή) σύμφωνα με τις Ευρωπαϊκές Προδιαγραφές.





Έλεγχος τραβηχτικού κυλίνδρου

Ηλεκτρονικός υπολογιστής για προγραμματισμό του βηματικού κινητήρα που ελέγχει τις μονάδες τραβηχτικών κυλίνδρων, στις οποίες μπορούμε να προσθέσουμε από **2** έως **4 DRV**.

Εύκολο σέρβις.

Ρυθμιζόμενη ταχύτητα των τραβηχτικών κυλίνδρων.

Ορατά, λειτουργικά δεδομένα που εισάγονται από πληκτρολόγιο.

Εργονομική διάταξη εύκολη για τον χρήστη.

Οθόνη αφής για εύκολο προγραμματισμό.

Προγραμματισμός χειρισμού στα Αγγλικά. Μπορεί να γίνει αλλαγή σε άλλη γλώσσα κατόπιν ζήτησης.

Συμβατότητα ταινίας

Σχεδόν απεριόριστος αριθμός συνδυασμών σε κοντό/μακρύ βήμα για επαναλαμβανόμενες εκτυπώσεις πολλαπλών κλισέ.



Διακόπτες χειρισμού

1. Ρύθμιση της ταχύτητας της μηχανής.
2. Αυτόματη / χειροκίνητη λειτουργία.
3. Γενικό **START** της μηχανής.
4. Γενικό **STOP** της μηχανής.



Διακόπτες άμεσου χειρισμού

1. **EMERGENCY STOP**
2. **START**
3. Χειροκίνητη λειτουργία της μηχανής.

Θερμαινόμενη Πλάκα

Μοναδικός συνδυασμός διάτρητης θερμαινόμενης πλάκας.

Μονοκόμμη με πάχος **16mm**, κατασκευασμένη από θερμοεπαγωγικό κράμα ολικής κάλυψης.

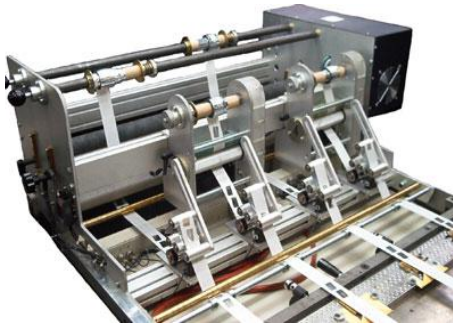
Είναι μονωμένη από το κυρίως σώμα της μηχανής επιτυγχάνοντας άριστο έλεγχο θερμοκρασίας και ελαχιστοποίηση απωλειών ενέργειας.

Επιπλέον, κάτω από την θερμαινόμενη πλάκα μπορούν να τοποθετηθούν βοηθητικά υλικά έτσι ώστε να επιτευχθεί ταυτόχρονα θερμοτυπία και αναγλυφοτυπία.

Η απαιτούμενη ακρίβεια στη θερμοκρασία εκτύπωσης επιτυγχάνεται από σύστημα 18 παράλληλων αντιστάσεων ταχείας αποδόσεως, σε 6 ανεξάρτητες ζώνες μη ομοιόμορφα κατανομημένες, που ελέγχονται από έξη ηλεκτρονικά όργανα θερμοκρασίας.

Στο μηχάνημα είναι ενσωματωμένο ένα **Laptop με Windows** για τον καλύτερο προγραμματισμό και λειτουργία της θερμοτυπικής μηχανής.





Τραβηχτικοί κύλινδροι

Στάνταρ δύο (2) τραβηχτικοί κύλινδροι πλήρους πλάτους. Άμεση αναβάθμιση σε τέσσερις (4) τραβηχτικούς κυλίνδρους με έναν ή δύο πρόσθετους ανεξάρτητους σταθμούς θερμοτυπίας. Ηλεκτρονικά ελεγχόμενος ισχυρός βηματικός κινητήρας με ρυθμιζόμενη ταχύτητα βήματος. Ακρίβεια βήματος: 0,01mm.

Επανατυλικτικό

Όλοι οι τραβηχτικοί κύλινδροι είναι συγχρονισμένοι με τα βηματικά μοτέρ (Stepper motor). Η εξωτερική διάμετρος του χρησιμοποιημένου ρολού είναι **140 mm** σε καρούλι 1". Ρυθμιζόμενος έλεγχος τάνυσης. Εύκολη και γρήγορη αλλαγή των καρουλιών.



Τροφοδοσία



Από έναν μέχρι δύο παράλληλους άξονες. Η εσωτερική τροφοδοσία της μηχανής επιτρέπει την τοποθέτηση ρολού με εξωτερική διάμετρο **90 mm** στο συνολικό πλάτος τροφοδοσίας της μηχανής. Η εσωτερική διάμετρος του καρουλιού είναι **25 mm**. Ελάχιστη απόσταση **2mm** μεταξύ των ρολών στον ίδιο άξονα. Ρύθμιση της τάνυσης τροφοδοσίας. Ελάχιστος χρόνος διακοπής κατά τη διάρκεια των εργασιών αλλαγής ρολού. Ειδικό σύστημα τροφοδοσίας ολογραμμάτων.

Εκτύπωση ολογραμμάτων

Ισχυρό και ευέλικτο λογισμικό για εκτύπωση ολογραμμάτων. Κατάλληλο για πολλαπλές εκτυπώσεις εικόνων ακανόνιστης απόστασης σε κάθε τραβηχτικό κύλινδρο. Ταυτόχρονη εκτύπωση με κανονική και ολογραφική ταινία σε διαφορετικούς τραβηχτικούς κυλίνδρους. Δεν μειώνεται η ταχύτητα εκτύπωσης. Αδιάκοπη λειτουργία. Εκτύπωση ολογραμμάτων με πολύ-άξονικό σύστημα εκτός θερμαινόμενης πλάκας. Ανοχή εκτύπωσης εικόνας $\pm 0,5$ χιλιοστά. Φωτοκύτταρο αυτόματης ρύθμισης ευαισθησίας. Ειδικά αναπτυγμένο ισχυρό λογισμικό. Παραλλαγές πολλαπλών κλισέ, άνισα κατανεμημένες εικόνες, τέλειες ρυθμίσεις κατά την διάρκεια λειτουργίας.



Τεχνικές προδιαγραφές Heidelberg SBB 56X82 & 57X82 Cavomit Holo Cylinder	
1. Παράμετροι φύλλων	
Μέγιστο μέγεθος φύλλου	56X82 & 57X82 cm
Ελάχιστο μέγεθος φύλλου	150X250 mm
Πάχος φύλλου	500 γρμ.
Ύψος στοίβας τροφοδοσίας φύλλων	380 χιλ.
Ύψος στοίβας διανομής φύλλων	480 χιλ.
Μέγιστη περιοχή εκτύπωσης	510X760 χιλ.
Περιθώρια τσιμπιδιών	8 έως 12 χιλ.
Πάχος καζανόκολας	1,2 χιλ.
2. Παράμετροι ελέγχου λειτουργίας	
Σύστημα ελέγχου	Laptop με λειτουργικό σύστημα Windows
Προγράμματα & τραβηχτικοί κύλινδροι	Στάνταρ 2 (εναλλακτικά μέχρι 4)
Ακρίβεια βήματος	0,01 mm
Προγραμματισμός ανά τραβηχτικό κύλινδρο	1-999 μικρό βήμα 1 μεγάλο βήμα-0-999mm
Ρύθμιση ταχύτητας βήματος	Με εναλάκτη ταχύτητας (Inverter)
Τραβηχτικοί κύλινδροι	2 βηματικά μοτέρ (Stepper Motors) - (μέγιστο 4)
Τυλικτικά ρολού	2-4 συγχρονισμένα στα βηματικά μοτέρ
Μετρητές	5 ηλεκτρονικοί – 1 μηχανικός
3. Παράμετροι ταινίας	
Πλάτος ρολού ταινίας Μέγιστο	770 χιλ.
Πλάτος ρολού ταινίας Ελάχιστο	15 χιλ.
Σε πρόσθετους σταθμούς	150 / 300 χιλ.
Απόσταση μεταξύ ρολών (ελάχιστη)	2 χιλ. στον ίδιο άξονα
Διάμετρος καρουλιού ρολού	16 ή 25 mm στον ίδιο άξονα
Εξωτερική διάμετρος τροφοδοσίας ρολού	90 mm σε 16 mm ή 25 mm καρούλι
Εξωτερική διάμετρος χρησιμοποιημένης ταινίας	140 mm σε 25 mm καρούλι
4. Παράμετροι εκτύπωσης	
Ταχύτητα εκτύπωσης	Ελεγχόμενη από inverter, 300-3000 φύλλα ανά ώρα
Εναλλακτικές χρήσεις	Κοπή, δίπλωμα, εκτύπωση ανάγλυφου, διάτρηση
5. Παράμετροι θερμαινόμενης πλάκας	
Θερμαινόμενη πλάκα	Μονοκόμματη διάτρητη θερμαινόμενη πλάκα
Ζώνες θερμοκρασίας	6 για τη βέλτιστη κατανομή θερμοκρασίας
Ρύθμισης θερμοκρασίας	6 όργανα θερμοκρασίας
Αντιστάσεις	Παράλληλες 18 X 600 W
Ύψος εκτυπωτικού κλισέ	7.00 mm
Κλισέ σε θερμαινόμενη πλάκα	Με σφικτήρες μικρό-μετρικής ρύθμισης
6. Παράμετροι εκτύπωσης ολογραμμάτων	
Εκτύπωση ολογράμματος	Με πολύ-αξονικό σύστημα
Ακρίβεια εκτύπωσης	+/- 0,5 mm (ανά εικόνα)
Ταχύτητα εκτύπωσης	Όπως στις κανονικές ταινίες
Πλάτος ρολού	Στάνταρ μέγιστο 780mm (προαιρετικά άλλη διάσταση)
Φώτο-ηλεκτρικός διακόπτης	Γρήγορη ανταπόκριση, ρυθμιζόμενη ευαισθησία
Οπτική ίνα	Τοποθετημένη σε προκαθορισμένη θέση
Λογισμικό	Ειδικά αναπτυγμένο από την εταιρεία Cavomit
7. Φυσικές παράμετροι	
Μήκος	4200 mm
Πλάτος	1800 mm
Ύψος	1700 mm
Βάρος	5700 kg
Συσκευασία εξαγωγής	Ανάλογα με την επιθυμία του πελάτη
Τύπος μοτέρ	AC 230/460, 50/60 Hz, 5.5 HP
Συνολική απόδοση σύνδεσης	20 kW
Τάση	380/460V, 50/60 Hz